

Molinaro Manufatti srl

Sede Legale e Stabilimento di Produzione:

Via Ferraria, 3 - 33050 Pozzuolo del Friuli (UD)

Sede amministrativa e Showroom:

Via dei Ponti, 19 (Loc. Cimano) - 33038 San Daniele del Friuli (UD)

Tel. 0432-95.75.34 - Fax 0432 95.70.21 e-mail: info@molinaro.it – www.molinaro.it

Scheda Tecnica Prodotto

Modello ROMANICO

Informazione dettagliata di marcatura CE



Molinaro Manufatti srl

Via Ferraria, 3 – 33050 Pozzuolo del Friuli (UD) – Italia

Codice unico di identificazione del prodotto-tipo

Modello "Romanico"

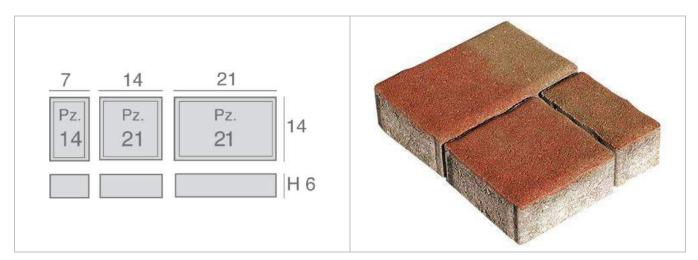
DOP PAV-2019-01 Nota1

EN 1338

Masselli di calcestruzzo per pavimentazione

Uso previsto:	Pavimentazione interna	Pavimentazione esterna	Materiali da copertura	
Emissione di amianto	Passa	Х	х	
Resistenza alla rottura	Passa	Passa	х	
Resistenza allo scivolamento / slittamento	Soddisfacente	Soddisfacente	Х	
Conduttività termica [W/(m.K)]	NPD	Х	X	
Comportamento al fuoco esterno	Х	Х	Ritenuto soddisfacente	
Durabilità	Soddisfacente	Soddisfacente	Х	
Reazione al fuoco	A1	Х	х	

Nota 1: la Dichiarazione di Prestazione, ai sensi del Regolamento (UE) N. 305/2011, è reperibile sul sito www.molinaro.it.



NPD = nessuna prestazione determinata

Identificazione: Massello di calcestruzzo per pavimentazioni modello "Romanico".

Impianto di fornitura: Pozzuolo del Friuli (UD)

Tipologia: Manufatto realizzato a doppio strato.

Bordi superiori a spigolo arrotondato e tondeggiante, con **superficie bugnata**.

Spessore: 6 cm.

Finitura superficiale: Lo strato superiore, corrispondente alla cosiddetta "faccia di usura", viene confezionato con materiali

selezionati per migliorare la finitura e la durevolezza del manufatto.

Doppio strato base: si adoperano materiali convenzionali che danno alla superficie di usura a vista una

rifinitura senza imperfezioni.

Doppio strato quarzo: inoltre a quanto detto, si impiega nello strato di usura un inerte di graniglia di quarzo

 $puro,\, ottenendo\,\, una\,\, tessitura\,\, caratteristica.$

Colori: DS Base: solo su ordinazione.

DS Quarzo: "Ambrato" (color mix arancio/giallo), "Sabbia del Vesuvio" (color mix arancio/nero) e

"Fiammato" (color mix rosso vinaccia/nero). Colori speciali su ordinazione specifica.

Imballo: Confezioni da 11.70 mq su bancali in legno contenenti 10 strati di 56 pezzi ognuno (21 grandi, 21 medi e 14

piccoli), reggettati e avvolti in Nylon. Peso di un bancale: 1.580 kg ca.

Modello: Romanico Versione: 08 Data: 01-Giu-19 Pag. 1 di 4



Molinaro Manufatti srl **Sede Legale e Stabilimento di Produzione:** Via Ferraria, 3 - 33050 Pozzuolo del Friuli (UD) **Sede amministrativa e Showroom:**

Via dei Ponti, 19 (Loc. Cimano) - 33038 San Daniele del Friuli (UD) Tel. 0432-95.75.34 - Fax 0432 95.70.21 e-mail: info@molinaro.it – www.molinaro.it

Scheda Tecnica Prodotto

Modello ROMANICO

Caratteristiche tecniche

Le caratteristiche rispondono ai requisiti stabiliti nella Norma Europea UNI EN 1338:2004, con le seguenti precisazioni (si fa riferimento ai punti, prospetti e allegati della suddetta norma).

Caratteristica	Metodo di prova	Valore			
Quantità pezzi per metro quadro (arrotondata all'intero)		grandi 18	medi 18 48	piccoli 12	
Peso al metro quadro		135 kg/m ²			
Distanziali		integrali, spessore 1.0/3.5 mm)/3.5 mm	
Spigoli orizzontali superiori		ondeggianti e smussati, raggio di curvatura di 8/10 mm			
Superficie di usura		bugnata, con dislivelli massimi di 1.5 mm			
Lunghezza (esclusi distanziali)		210 mm	140 mm	140 mm	
Larghezza (esclusi distanziali)		140 mm	140 mm	70 mm	
Spessore	Ammandiae C	60 mm			
Spessore dello strato di usura	Appendice C		min 4 mm		
Scostamenti ammissibili delle dimensioni nominali (lunghezza e larghezza)		± 2 mm			
Scostamenti ammissibili dello spessore nominale		± 3 mm			
Resistenza agli agenti climatici (assorbimento di acqua gravimetrico)	Appendice E	<= 6 % (Classe 2, Marcatura B)			
Resistenza agli agenti climatici (resistenza al gelo-disgelo con sali antighiaccio)	Appendice D	<= 1.0 kg/m ² (Classe 3, Marcatura D)			
Resistenza a trazione indiretta per taglio	Annandica E	>= 3.6 MPa >= 2.9 MPa per i singoli risultati			
Carico di rottura per unità di lunghezza di taglio	Appendice F	>= 250 N/mm			
Resistenza all'abrasione (per la finitura "Doppio Strato Base")	Annandica C	≤ 23 mm (Classe 3, Marcatura H)			
Resistenza all'abrasione (per la finitura "Doppio Strato Quarzo")	Appendice G	≤ 20 mm (Classe 4, Marcatura I)			
Resistenza allo scivolamento (valore medio misurato per la finitura "Doppio Strato Base")	Annordical	58			
Resistenza allo scivolamento (valore medio misurato per la finitura "Doppio Strato Quarzo")	Appendice I	63			
Tempo richiesto per l'idoneità al uso (a partire dalla data di produzione)	per la posa e il transito pedonale: 4 giorni; per l'esposizione al gelo e al transito veicolare: 28 giorni				

Modello: Romanico Versione: 08 Data: 01-Giu-19 Pag. 2 di 4



Molinaro Manufatti srl **Sede Legale e Stabilimento di Produzione:** Via Ferraria, 3 - 33050 Pozzuolo del Friuli (UD) **Sede amministrativa e Showroom:**

Via dei Ponti, 19 (Loc. Cimano) - 33038 San Daniele del Friuli (UD) Tel. 0432-95.75.34 - Fax 0432 95.70.21 e-mail: info@molinaro.it – www.molinaro.it

Scheda Tecnica Prodotto

Modello ROMANICO

Informazioni importanti

1) Relative alla fornitura

- I valori dichiarati corrispondono ai valori nominali o medi della produzione standard. Le tolleranze e i limiti massimi e/o minimi indicati per i parametri quantitativi sono quelli stabiliti dalla norma UNI EN 1338:2004 come limiti di accettazione. In molti casi gli standard di produzione consentono il rispetto di valori più esigenti, che possono essere stabiliti contrattualmente fra le parti in modo specifico. Addizionalmente, se le condizioni di fornitura esigessero ancora dei requisiti previsti dalla precedente norma italiana UNI 9065:1991 (ormai ritirata), possono essere accordati i relativi termini.
- Il colore delle campionature è indicativo; Il colore può variare di tonalità anche all'interno di uno stesso pacco, senza costituire difetto del prodotto. Variazione della densità dei colori o della tessitura superficiale dei masselli possono essere causate da variazioni inevitabili di sfumature, delle proprietà nelle materie prime o da variazioni nella fase di indurimento e non sono da considerarsi significative.
- Le efflorescenze non costituiscono difetto del prodotto, trattandosi di un fenomeno naturale e transitorio che si presenta nella superficie esposta del calcestruzzo. Lo sviluppo del fenomeno di efflorescenza non è dannoso per le prestazioni dei masselli in uso e non è da considerarsi significativo.

2) Relative alla progettazione della pavimentazione e alla posa in opera dei masselli

- La resistenza e durevolezza della pavimentazione come insieme strutturale viene assicurata (inoltre dalla qualità del manufatto) dalla adeguata progettazione ed esecuzione di essa, nonché di un'adeguata manutenzione. Si consiglia di seguire le raccomandazione delle seguenti pubblicazioni disponibili:
 - Per la progettazione: "Catalogo per il dimensionamento di pavimentazioni in masselli autobloccanti in calcestruzzo in ambito urbano", pubblicato da Assobeton, Milano, 2005.
 - Per la posa in opera: "Codice di pratica per la posa in opera di masselli autobloccanti in calcestruzzo" pubblicato da Assobeton (2001).
 - Per l'uso e la manutenzione: "Codice di pratica per la manutenzione di masselli autobloccanti in calcestruzzo", pubblicato da Assobeton, Milano, 2004.

Il nostro ufficio tecnico è a disposizione dei clienti per fornire informazione tecnica a questo riguardo.

- Sfumature di colore per il "Color Mix": bisogna impiegare almeno 60 mq di pavimentazione per ottenere la sfumatura desiderata. Inoltre, è molto importante utilizzare i masselli prelevandoli simultaneamente da confezioni diversi (anziché tutti da una stessa confezione "a colpo") per potere garantire un'armoniosa distribuzione delle variazioni di tonalità. Altrimenti, la pavimentazione potrebbe presentare "macchie" di colore, cioè zone in cui la tonalità risulta sbilanciata rispetto al resto della pavimentazione, con forte predominio di solo un colore sugli altri.
- Questa ultima considerazione è valida anche per le colorazioni "a tinta unita", dove il prelievo simultaneo da diverse confezioni aiuta a sfumare piccole e inevitabili differenze di tonalità o tessitura.
- Nel caso di masselli con diversi formati di pezzi deve prestarsi attenzione alla quantità di pezzi per ogni tipo di misura. Non si deve pertanto cominciare a posare un pezzo per ogni tipo di misura, ma rispettare la proporzione tra essi esistente. Per il modello "Romanico" dovrà prendersi in conto che ogni strato della confezione contenenti 63 56 pezzi: 21 grandi, 21 medi e 14 piccoli, che perciò dovranno essere utilizzati rispettando la proporzione: 3 pz grandi, 3 pz medi, 2 pz piccoli.
- Per il caso del modello "Romanico" che ha la superficie di usura "bugnata" (cioè con delle irregolarità a forma di piccole onde) la vibrazione per la posa deve effettuarsi interponendo tra il piano vibrante della macchina (la

Modello: Romanico Versione: 08 Data: 01-Giu-19 Pag. 3 di 4



Molinaro Manufatti srl

Sede Legale e Stabilimento di Produzione:
Via Ferraria, 3 - 33050 Pozzuolo del Friuli (UD)

Sede amministrativa e Showroom:

Via dei Ponti, 19 (Loc. Cimano) - 33038 San Daniele del Friuli (UD) Tel. 0432-95.75.34 - Fax 0432 95.70.21 e-mail: info@molinaro.it – www.molinaro.it

Scheda Tecnica Prodotto

Modello ROMANICO

cosiddetta "rana") e la superficie della pavimentazione una piastra in gomma che assicuri un contatto soffice. Altrimenti, risulteranno sicuramente danneggiate le sporgenze superficiali dello strato di usura dei manufatti, alterando l'estetica della pavimentazione.

• E' ammesso uno scarto massimo del 3 % per le operazioni di posa. Eventuali scarti eccedenti verranno sostituiti franco nostra sede.

Voce di capitolato

Fornitura di masselli di calcestruzzo vibrocompresso, tipologia "Romanico", spigoli arrotondati e superficie bugnata, spessore nominale 60 mm, strato di finitura tipo "Doppio Strato Base" / "Doppio Strato Quarzo" [scegliere una delle due alternative], colore _______, prodotti dalla Molinaro Manufatti srl o similare.

I masselli dovranno essere prodotti da un'azienda certificata UNI EN ISO 9001:2001 rispettando i requisiti della Norma Europea UNI EN 1338:2004 "Masselli di calcestruzzo per pavimentazioni - Requisiti e metodi di prova", sia per quanto riguarda il sistema di autocontrollo in produzione, sia per le caratteristiche del prodotto finito.

I masselli dovranno possedere la marcatura "CE", attestando l'adempimento dei requisiti della norma EN 1338:2004.

Particolarmente, dovranno essere raggiunti i seguenti livelli minimi di qualità:

- resistenza a trazione indiretta per taglio: valore minimo di 3.6 MPa;
- resistenza agli agenti climatici: assorbimento di acqua non superiore al 6 % (marcatura B, corrispondente alla Classe 2) e resistenza ai cicli di gelo e disgelo non inferiore a 1.0 kg/m2 (marcatura D, corrispondente alla Classe 3).
- resistenza all'abrasione:
 - <= 23 mm (marcatura H, corrispondente alla Classe 3), per la finitura Doppio Strato Base
 - <= 20 mm (marcatura I, corrispondente alla Classe 4), per la finitura Doppio Strato Quarzo

L'adempimento di questi requisiti sarà attestato dalla relativa Dichiarazione di Conformità rilasciata dal produttore in ottemperanza a UNI EN 1338:2004.

I masselli dovranno essere posati "a secco" secondo il "Codice di pratica per la posa in opera dei masselli autobloccanti in calcestruzzo" pubblicato dall'Assobeton (Edizione 1 / Volume 1, Milano, 2001) su progettazione realizzata con gli accorgimenti previsti nel "Catalogo per il dimensionamento di pavimentazioni in masselli autobloccanti in calcestruzzo in ambito urbano", pubblicato da Assobeton, Milano, 2005.

Modello: Romanico Versione: 08 Data: 01-Giu-19 Pag. 4 di 4