

Molinaro Manufatti S.r.l. Sede Legale e Stabilimento di Produzione: Via Ferraria, 3 - 33050 Pozzuolo del Friuli (UD)

e-mail: info@molinaro.it - www.molinaro.it

Sede amministrativa e Showroom:

Via dei Ponti, 19 (Loc. Cimano) - 33038 San Daniele del Friuli (UD) Tel. 0432-95.75.34 - Fax 0432 95.70.21

# **Scheda Tecnica Prodotto**

## **Modello LISTONE**

### Informazione dettagliata di marcatura CE



#### Molinaro Manufatti S.r.l.

Via Ferraria, 3 - 33050 Pozzuolo del Friuli (UD) - Italia

Codice unico di identificazione del prodotto-tipo

Modello "Listone"

DOP PAV-2019-01<sup>Nota1</sup>

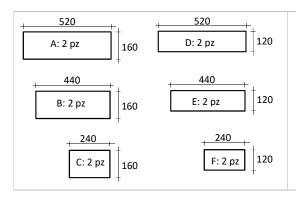
EN 1339

Lastra di calcestruzzo prefabbricata

Uso previsto:	Pavimentazione interna	Pavimentazione esterna	Materiali da copertura
Emissione di amianto	Passa	х	х
Resistenza alla rottura	3,5	3,5	х
Resistenza allo scivolamento / slittamento	Soddisfacente	Soddisfacente	х
Conduttività termica [W/(m.K)]	NPD	х	х
Comportamento al fuoco esterno	х	х	Ritenuto soddisfacente
Durabilità	Soddisfacente	Soddisfacente	х
Reazione al fuoco	A1	Х	Х
X = aspetti considerati non rilevanti			

NPD = nessuna prestazione determinata

Nota 1: la Dichiarazione di Prestazione, ai sensi del Regolamento (UE) N. 305/2011, è reperibile sul sito www.molinaro.it.





### Caratteristiche di Ecosostenibilità ambientale CAM edilizia 2022

Contenuto di materia prima riciclata (post consumer) DM 06/08/2022 CAM Edilizia		> 10%	
Indice di riflettanza solare SRI ASTM E1980 (1)		> 29	
Coefficiente d'attrito dinamico - Metodo B.C.R.A. DM 14/06/1989 N. 236	Finitura DSB	Cuoio su superficie asciutta	> 0,95
		Gomma su superficie bagnata	> 0,90
	Finitura DSQ	Cuoio su superficie asciutta	> 0,90
		Gomma su superficie bagnata	> 0,80
Riduzione dell'effetto "isola di calore estiva" e dell'inquinamento atmosferico		Soddisfacente	
Disassemblaggio e fine vita		Soddisfacente	

<sup>(1)</sup> Nota: l'indice viene dichiarato per la gamma di colori chiari.

Modello: Listone Versione: 04 Data: 15-Dic-2023 Pag. 1 di 4



Molinaro Manufatti S.r.I. **Sede Legale e Stabilimento di Produzione:** Via Ferraria, 3 - 33050 Pozzuolo del Friuli (UD) **Sede amministrativa e Showroom:** 

Via dei Ponti, 19 (Loc. Cimano) - 33038 San Daniele del Friuli (UD) Tel. 0432-95.75.34 - Fax 0432 95.70.21

e-mail: info@molinaro.it – www.molinaro.it

# **Scheda Tecnica Prodotto**

### **Modello LISTONE**

#### **Caratteristiche Tecniche**

Le caratteristiche rispondono ai requisiti stabiliti nella Norma Europea UNI EN 1339:2005

Caratteristica	Metodo di prova	Valore	
Finitura		Doppio strato Quarzo Doppio strato Base (su richiesta)	
Colori		Terra del Friuli (Colori speciali su richiesta)	
Peso orientativo al metro quadro		180 kg/m²	
Distanziali		integrali	
Spigoli orizzontali superiori		smussati (1.5 mm x 1.5 mm)	
Superficie di usura		piana, senza dislivelli	
Lunghezza (inclusi distanziali)		A e D         B e E         C e F           520 mm         440 mm         240 mm	
Larghezza (inclusi distanziali)		A, B e C D, E e F 160 mm 120 mm	
Spessore		80 mm	
Spessore dello strato di usura	Appendice C	min 4 mm	
Scostamenti ammissibili dalle dimensioni nominali (lunghezza e larghezza)		± 2 mm (Classe 2, Marcatura P)	
Scostamenti ammissibili dallo spessore nominale		± 3 mm (Classe 2, Marcatura P)	
Differenza massime tra le diagonali		<= 3 mm (Classe 2, Marcatura K)	
Resistenza agli agenti climatici (assorbimento di acqua gravimetrico)	Appendice E	<= 6 % (Classe 2, Marcatura B)	
Resistenza agli agenti climatici (resistenza al gelo-disgelo con sali antighiaccio)	Appendice D	<= 1.0 kg/m <sup>2</sup> (Classe 3, Marcatura D)	
Resistenza a flessione	Appendice F	Resistenza caratteristica >= 3.5 MPa (Classe 1, Marcatura S)	
Carico di rottura <sup>Nota 1</sup>	Appendice F	Carico caratteristico >= 4 kN (Classe 45, Marcatura 4)	
Resistenza all'abrasione		≤ 23 mm	
(per la finitura "Doppio Strato Base")	Appendice G	(Classe 3, Marcatura H)	
Resistenza all'abrasione		≤ 20 mm	
(per la finitura "Doppio Strato Quarzo")		(Classe 4, Marcatura I)	
Resistenza allo scivolamento (valore medio misurato per le finiture DSB = Doppio Strato Base e DSQ = Doppio Strato Quarzo)	Appendice I	58 (DSB) 68 (DSQ)	
Tempo richiesto per l'idoneità all'uso (a partire dalla data di produzione)	per la posa e il transito pedonale: 4 giorni; per l'esposizione al gelo e al transito veicolare: 28 giorni		

Nota 1: la classe di appartenenza dichiarata corrisponde al carico di rottura per i pezzi di maggiore dimensione (16 cm x 52 cm).

Modello: Listone Versione: 04 Data: 15-Dic-2023 Pag. 2 di 4



Molinaro Manufatti S.r.l.

Sede Legale e Stabilimento di Produzione:
Via Ferraria, 3 - 33050 Pozzuolo del Friuli (UD)

Sede amministrativa e Showroom:

Via dei Ponti, 19 (Loc. Cimano) - 33038 San Daniele del Friuli (UD) Tel. 0432-95.75.34 - Fax 0432 95.70.21 e-mail: info@molinaro.it – www.molinaro.it

#### **Scheda Tecnica Prodotto**

**Modello LISTONE** 

#### Imballo:

Confezioni da 8.59 mq su bancali in legno contenenti 9 strati di 18 pezzi ognuno (2 pz A, 2 pz B, 2 pz C, 4 pz D, 4 pz E e 4 pezzi F), reggettati e avvolti in Nylon. Peso di un bancale: 1.550 kg ca.

### Informazioni importanti

### 1) Relative alla fornitura

- I valori dichiarati corrispondono ai valori nominali o medi della produzione standard. Le tolleranze e i limiti massimi e/o minimi indicati per i parametri quantitativi sono quelli stabiliti dalla norma UNI EN 1339:2005 come limiti di accettazione
- In molti casi gli standard di produzione consentono il rispetto di valori più esigenti, che possono essere stabiliti contrattualmente fra le parti in modo specifico.
- Il colore delle campionature è indicativo; Il colore può variare di tonalità anche all'interno di uno stesso pacco, senza costituire difetto del prodotto. Variazione della densità dei colori o della tessitura superficiale dei masselli possono essere causate da variazioni inevitabili di sfumature, delle proprietà nelle materie prime o da variazioni nella fase di indurimento e non sono da considerarsi significative.
- Le efflorescenze non costituiscono difetto del prodotto, trattandosi di un fenomeno naturale e transitorio che si presenta nella superficie esposta del calcestruzzo. Lo sviluppo del fenomeno di efflorescenza non è dannoso per le prestazioni dei masselli in uso e non è da considerarsi significativo.

#### 2) Relative alla progettazione della pavimentazione e alla posa in opera dei masselli

- La resistenza e durevolezza della pavimentazione come insieme strutturale viene assicurata (inoltre dalla qualità del manufatto) dalla adeguata progettazione ed esecuzione di essa, nonché di un'adeguata manutenzione. Trattandosi di lastre con una importante dimensione rispetto allo spessore, la resistenza e la bassa deformabilità del sottofondo risultano particolarmente importanti (cedimenti localizzati possono provocare la rottura del manufatto, pure avendo un'adeguata resistenza). Si consiglia di seguire le raccomandazioni delle seguenti pubblicazioni disponibili:
  - Per la progettazione: "Catalogo per il dimensionamento di pavimentazioni in masselli autobloccanti in calcestruzzo in ambito urbano", pubblicato da Assobeton, Milano, 2005.
  - Per la posa in opera: "Codice di pratica per la posa in opera di masselli autobloccanti in calcestruzzo" pubblicato da Assobeton (2001).
  - Per l'uso e la manutenzione: "Codice di pratica per la manutenzione di masselli autobloccanti in calcestruzzo", pubblicato da Assobeton, Milano, 2004.

Il nostro ufficio tecnico è a disposizione dei clienti per fornire informazione tecnica a questo riguardo.

- Sfumature di colore per il "Color Mix": bisogna impiegare almeno 60 mq di pavimentazione per ottenere la sfumatura desiderata. Inoltre, è molto importante utilizzare i masselli prelevandoli simultaneamente da confezioni diversi (anziché tutti da una stessa confezione "a colpo") per potere garantire un'armoniosa distribuzione delle variazioni di tonalità. Altrimenti, la pavimentazione potrebbe presentare "macchie" di colore, cioè zone in cui la tonalità risulta sbilanciata rispetto al resto della pavimentazione, con forte predominio di solo un colore sugli altri.
- Questa ultima considerazione è valida anche per le colorazioni "a tinta unita", dove il prelievo simultaneo da diverse confezioni aiuta a sfumare piccole e inevitabili differenze di tonalità o tessitura.
- Nel caso di masselli con diversi formati di pezzi deve prestarsi attenzione alla quantità di pezzi per ogni tipo di misura. Non si deve pertanto cominciare a posare un pezzo per ogni tipo di misura, ma rispettare la proporzione tra essi esistente. Per il modello "Listone" dovrà prendersi in conto che ogni strato della confezione contiene 18 pezzi: 4

Modello: Listone Versione: 04 Data: 15-Dic-2023 Pag. 3 di 4



Molinaro Manufatti S.r.l.

Sede Legale e Stabilimento di Produzione:
Via Ferraria, 3 - 33050 Pozzuolo del Friuli (UD)
Sede amministrativa e Showroom:

Via dei Ponti, 19 (Loc. Cimano) - 33038 San Daniele del Friuli (UD) Tel. 0432-95.75.34 - Fax 0432 95.70.21 e-mail: info@molinaro.it – www.molinaro.it

### **Scheda Tecnica Prodotto**

Modello LISTONE

di tipo A, 4 di tipo B, 4 di tipo C, 2 di tipo D, 2 di tipo E e 2 di tipo F, che perciò dovranno essere utilizzati rispettando la proporzione: 4 di tipo A, 4 di tipo B, 4 di tipo C, 2 di tipo D, 2 di tipo E e 2 di tipo F.

 È ammesso uno scarto massimo del 3 % per le operazioni di posa. Eventuali scarti eccedenti verranno sostituiti franco nostra sede.

### Voce di capitolato

Fornitura di lastre per pavimentazioni di calcestruzzo vibrocompresso a doppio strato, tipologia "Listone", spigoli smussati e superficie piana, spessore nominale 80 mm, strato di finitura "Doppio Strato Base" / "Doppio Strato Quarzo" [scegliere una delle due alternative], colore \_\_\_\_\_\_\_\_, prodotti dalla Molinaro Manufatti S.r.l. o similare.

Le lastre dovranno essere prodotte da un'azienda certificata UNI EN ISO 9001:2000 rispettando i requisiti della Norma Europea UNI EN 1339:2005 "Lastre di calcestruzzo per pavimentazione - Requisiti e metodi di prova ", sia per quanto riguarda il sistema di autocontrollo in produzione, sia per le caratteristiche del prodotto finito.

Le lastre dovranno avere un contenuto di riciclato (post consumer) non inferiore al 10% sul bilancio di massa totale, valore dichiarato attraverso una certificazione di prodotto mediante verifica del contenuto DI RICICLATO E/O RECUPERATO E/O SOTTOPRODOTTO secondo PRASSI UNI/PdR 88:2020 in conformità con il DM 06/08/2022 CAM edilizia 2022 rilasciato da un ente terzo.

Le lastre dovranno possedere la marcatura "CE", attestando l'adempimento dei requisiti della norma EN 1339:2005.

Particolarmente, dovranno essere raggiunti i seguenti livelli minimi di qualità:

- scostamenti rispetto alle dimensioni nominali: massimo di +/- 2 mm per larghezza e lunghezza e di +/- 3 mm per lo spessore (marcatura P, corrispondente alla Classe 2);
- differenze per le diagonali: massimo di 3 mm (marcatura K, corrispondente alla Classe 2);
- resistenza a flessione: valore minimo caratteristico di 3.5 MPa (marcatura S, corrispondente alla Classe 1);
- resistenza agli agenti climatici: assorbimento di acqua non superiore al 6 % (marcatura B, corrispondente alla Classe 2) e resistenza ai cicli di gelo e disgelo non inferiore a 1.0 kg/m2 (marcatura D, corrispondente alla Classe 3).
- resistenza all'abrasione:
  - <= 23 mm (marcatura H, corrispondente alla Classe 3), per la finitura Doppio Strato Base
  - <= 20 mm (marcatura I, corrispondente alla Classe 4), per la finitura Doppio Strato Quarzo

Le lastre dovranno essere posate "a secco" secondo il "Codice di pratica per la posa in opera dei masselli autobloccanti in calcestruzzo" pubblicato dall'Assobeton (Edizione 1 / Volume 1, Milano, 2001) su progettazione realizzata con gli accorgimenti previsti nel "Catalogo per il dimensionamento di pavimentazioni in masselli autobloccanti in calcestruzzo in ambito urbano", pubblicato da Assobeton, Milano, 2005.

Modello: Listone Versione: 04 Data: 15-Dic-2023 Pag. 4 di 4